

SINTEPOX Esmalte Epoxi HB. Sistema de Color Industrial

- **DESCRIPCIÓN** : Pintura bicomponente de altos sólidos para terminación, con resistencia a diversos productos químicos.

- **USOS** : Producto apropiado para el revestimiento de superficies que estén sometidas a la acción de agentes químicos tales como ácidos y bases diluidas, diversos solventes, etc.
Con el debido curado adquiere buena dureza y resistencia a la abrasión.
No es indicado para servicio de inmersión, ni para contacto con ácidos y bases fuertes concentradas, ni para tránsito pesado.
Puede usarse a la intemperie en áreas donde el tizado no sea limitante.

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**
 - **Vehículo** : Resinas epoxi catalizadas.
 - **Pigmento** : Según el color, y cargas inertes.
 - **Peso específico** : 1,50 (base Blanca, A+B).
 - **Relación de mezcla** : 4 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
 - **Vida útil de la mezcla** : 8 horas.
 - **Punto de inflamación** : 4°C (copa cerrada).
 - **Sólidos en volumen** : 55% (cálculo teórico, valor promedio).
 - **Espesor seco recomendado** : 120 - 150 micrones.
 - **Rendimiento** : 4,60 m² por litro por 120 micrones.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
 - **Color** : Según muestrario del Sistema de Color INDUSTRIAL.
 - **Brillo** : Semimate.
 - **Número de manos** : 1 a 3.

- **Secado tacto** : 2 horas.
 - **Secado duro** : 8 horas.
El curado químico se alcanza después de transcurridos 7 días; no someter el producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.
 - **Repintado mínimo** : 6 horas.
 - **Repintado máximo** : 36 horas.
 - **Solvente de limpieza y dilución** : Diluyente para EPOXI 9700000.
 - **Tiempo de almacenamiento** : 12 meses.
-
- **SUSTRATO**
 - **Tratamiento previo** : Limpiar la superficie eliminando suciedad, grasitud, hongos (con una solución de lavandina al 10%) y polvillo. No deben quedar restos de productos de limpieza en la superficie.
En mampostería, cemento o equivalente acondicionar la superficie con Imprimación EPOXI 7519000/7510000 o con una primera mano del producto diluido de modo de asegurar su penetración.
En hierro, sobre arenado o granallado hasta Sa 2½, aplicar una mano de EPOXI HB de 60 micrones secos como imprimación.
En casos en que se desee reforzar la protección anticorrosiva, o según sea especificado, se puede aplicar una mano previa de WASH PRIMER, Inhibidor de Corrosión Zinc Silicato de Etilo o Antióxido EPOXI.
-

▪ APLICACIÓN

: Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar.

El aumento de la temperatura ambiente disminuye notablemente el tiempo de polimerización del producto.

- Sistema a utilizar	Pincel/ Rodillo	Soplete Airless	Soplete Convencional
- Diluyente	5 %	0 a 5%	10 a 20%
- Orificio de pico	-	0,53 mm	2 mm
- Presión de pico	-	15 MPa	0,3 MPa

▪ PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).

- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

▪ PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: **0-800-333-0160**
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) **4658-7777**

En CÓRDOBA: (0351) **421-5400/ 422-2039**

En ROSARIO: (0341) **448-0202**

En LA PLATA: (0221) **451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.